

**РЕЛЬСОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
АВТОНОМНЫЙ**

**Модель
РГА3550**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(Объединенное с паспортом)

2020

<p>Рельсогиб гидравлический модели РГА3550 соответствует требованиям нормативных документов:</p>	<p>ТУ 28.99.39.190-004-16441309-2017</p>
--	--

Перед началом работы внимательно прочитайте данный документ и сохраните его для дальнейшего использования.

Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Они выделены курсивным текстом. Это поможет Вам продлить срок службы рельсогиба, избежать его повреждения и травм при проведении работ.



Продукция сертифицирована и соответствует всем требуемым европейским и российским стандартам.

Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.MO10.B.02715
Декларация действует по 06.11.2022 включительно.

СОДЕРЖАНИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения.....	4
2. Основные технические данные	4
3. Устройство и принцип работы	5
4. Указание мер безопасности.....	6
5. Подготовка изделия к работе	6
6. Порядок работы	6
7. Техническое обслуживание.....	7
8. Возможные неисправности и методы их устранения	7
9. Правила хранения	7

ПАСПОРТ

10. Комплект поставки	8
11. Сведения о консервации.....	8
12. Свидетельство о приемке	8
13. Гарантийные обязательства.....	9
Гарантийный талон	10
Сведения о ремонте.....	11

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации составлено на рельсогиб гидравлический автономный (в дальнейшем рельсогиб) и содержит техническое описание изделия, указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные, гарантируемые изготовителем.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рельсогиб предназначен длягиба рельсов непосредственно на месте их укладки по необходимому профилю (в горных выработках, на карьерах, на станционных участках).

Пример условного обозначения: рельсогиб гидравлический автономный усилием 35 тс и с максимальным размером изгибаемого рельса 50: **РГА3550**.

Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ15150.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица1

№ п/п	Параметры	Значения
1	Номинальное усилиегиба, тс	35,2
2	Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	70 (714)
3	Ход штока, мм	150
4	Тип рельса	Р33, Р43, Р50, Р65
5	Радиусгиба, min, м	3
6	Рабочая жидкость	ВМГЗТУ38101479 МГЕ-10АОСТ3801281
7	Диапазон температур окружающей среды, °С	От -30 до + 40
8	Габаритные размеры, мм: длина ширина высота	1110 558 395
9	Масса, кг	80

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство рельсогиба показано на рисунке 1.

3.1. Основными составными частями являются: рама (1) с ручками для переноски (5), насос ручной гидравлический НРГ-7020 (2), домкрат (3), пуансон (4), захваты (6).

Рама (1) - сварная металлоконструкция, на которой установлены домкрат (3) и насос ручной(2). На штоке домкрата крепится пуансон (4). Составной частью рамы являются захваты (6), на которые устанавливается изгибаемый рельс.

Для транспортировки и установки рельсогиба в рабочее положение рама имеет ручки (5).

Подключение домкрата к насосу ручному гидравлическому НРГ-7020 производится рукавом высокого давления.

3.2. Изгибание рельса происходит за счет перемещения пуансона (4) при подаче

гидравлической жидкости под давлением в поршневую полость домкрата (3).

3.3. Возврат пуансона (4) рельсогиба в исходное положение происходит после сброса давления под действием пружины возврата домкрата.

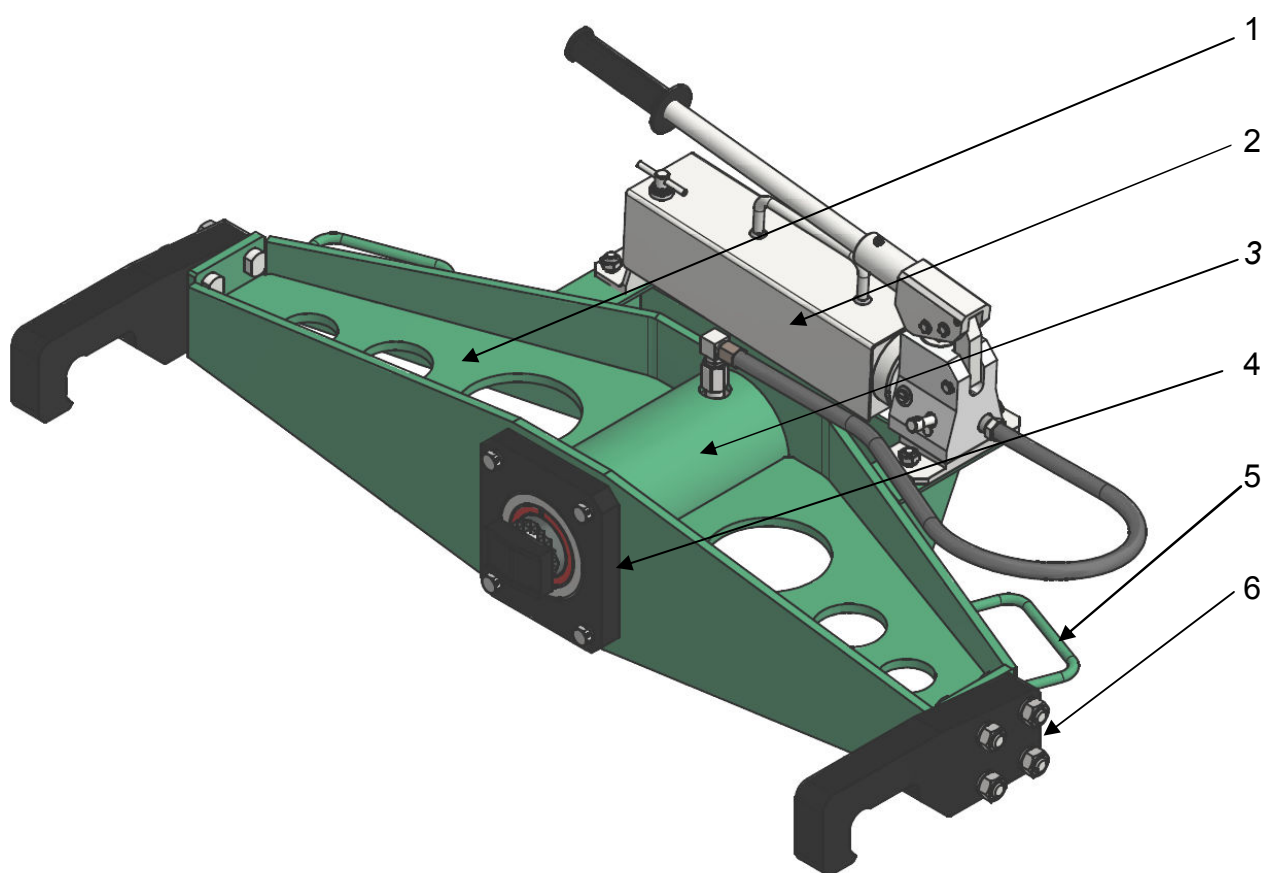


Рис.1

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При эксплуатации рельсогиба должны быть соблюдены требования безопасности по ГОСТ 12.2.086 и меры защиты обслуживающего персонала от возможного действия опасных факторов по ГОСТ 12.0.003.

4.2. Эксплуатацию рельсогиба следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-85.

4.3. Запрещается:

- эксплуатировать неисправный рельсогиб;
- производить подтяжку соединений или отсоединять рукав высокого давления при наличии давления в гидросистеме;
- работать при наличии утечек из соединений;
- перегибать или защемлять рукав высокого давления;
- наносить удары по рельсогибу, находящемуся под давлением;
- эксплуатировать рельсогиб необученному персоналу.

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Для подготовки изделия к работе необходимо:

5.1. Расконсервировать рельсогиб в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

5.2. Проверить подсоединение домкрата с насосом через рукав высокого давления.

5.3. Произвести удаление воздуха из полостей домкрата и насоса (см. эксплуатационные документы на насос и домкрат).

5.4. При эксплуатации изделия применять рабочие жидкости, рекомендуемые для домкрата и насоса (см. эксплуатационные документы на домкрат и насос).

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. На месте проведения работ должен находиться персонал, непосредственно занятый ведением работ.

Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности, не прошедший обучение правилам эксплуатации рельсогиба и безопасным приемам ведения работ, к работе не допускается.

6.2. Установить головку рельса на рельсогибе.

6.3. Подачей гидравлической жидкости создать предварительный натяг, зажать рельс, убедиться, чтобы рельс был установлен на рельсогибе без перекоса.

6.4. Дальнейшей подачей гидравлической жидкости выполнить гиб рельса на необходимый радиус.

Примечание: если радиус гибки не может быть достигнут за один ход штока, следует сбросить давление, вернуть пуансон в исходное положение, переустановить рельсогиб. Повторить п.6.3 и 6.4.

6.5. Сбросить давление в гидросистеме, вернуть пуансон в исходное положение, снять рельс.

6.6. После окончания работ очистить рельсогиб от загрязнений.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание необходимо для поддержания рельсогиба в постоянной технической исправности.

7.1. Технический уход за рельсогибом включает его визуальный осмотр:

- проверяется качество затяжки резьбовых соединений;
- проверяется качество рабочих поверхностей пуансона и упоров;
- проверяется состояние сварных швов на наличие трещин. Трещины не допускаются.

7.2. Техническое обслуживание домкрата и насоса входящих в состав рельсогиба, описано в эксплуатационных документах на домкрат и насос.

7.3. При перерывах в работе свыше 4 месяцев произвести консервацию изделия в следующем порядке:

- очистить изделие от загрязнений;
- протереть насухо от влаги; наружные поверхности изделия покрыть консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877.

7.4. Хранить в закрытом не отапливаемом помещении, влажность воздуха не должна превышать 70%.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

8.1. Все неисправности, которые могут возникнуть при работе рельсогиба, связаны с работой домкрата и насоса.

8.2. Возможные неисправности, которые могут возникнуть при работе домкрата и насоса и методы их устранения, указаны в эксплуатационных документах на домкрат и насос.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

9.1. Кратковременное хранение.

9.1.1 Срок кратковременного хранения не более 1 года:

- в закрытом не отапливаемом помещении, подвергнуть консервации.

9.2. Длительное хранение.

9.2.1 Срок длительного хранения 3 года.

9.2.2 Условия длительного хранения:

- изделие подвергнуть консервации, упаковать в ящик.
- хранить в закрытом не отапливаемом помещении.

ПАСПОРТ

10. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Рельсогиб поставляется в собранном виде.

В комплект поставки входят:

рельсогиб в собранном виде, шт.....	1
руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, на домкрат ДУ35П150, экз.....	1
руководство по эксплуатации, объединённое с паспортом на насос ручной гидравлический НРГ – 7020.....	1
руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, на рельсогиб, экз,.....	1

11. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Рельсогиб гидравлический модели **РГА3550** заводской № _____ изготовлен в соответствии с действующими техническими условиями и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска « _____ » _____ 20____ г.

Подпись лица, ответственного за приемку изделия _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям нормативно-технической документации и его работоспособность при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных руководством по эксплуатации.

1.2 Дефекты изделия, возникшие по вине изготовителя и выявленные потребителем в течение гарантийного срока, изготовитель обязуется устранить в течение одного месяца со дня получения рекламации, если они не вызваны неправильной эксплуатацией и техническим обслуживанием.

1.3 Гарантийный срок составляет 18 месяцев с даты поставки потребителю.

Под «датой поставки» понимается дата передачи изделия грузоперевозчику для доставки Потребителю.

1.4. После устранения дефекта или замены изделия, гарантийный срок продлевается на время затраченный на ремонт или замену с учетом доставки потребителю.

1.4.1. Гарантийные обязательства не действуют, если неисправности возникли вследствие нарушения потребителем правил пользования, потребитель без разрешения изготовителя самостоятельно разбирал и выполнял ремонт изделия, действий третьих лиц, а также при отсутствии на гарантийном талоне заполненных граф и штампов.

1.4.2. Если неисправное изделие не подлежит гарантийному ремонту, изготовитель предоставляет потребителю мотивированный отказ в письменном виде.

1.5 Требования потребителя к качеству функционирования изделия не могут превышать технические характеристики, заявленные в настоящем руководстве по эксплуатации.

1.6 Гарантийные обязательства не распространяются:

- На расходные материалы и сменные принадлежности, такие как гидравлические жидкости, фильтры всех видов, смазку, элементы электропитания, прокладки, сменные ножи, защитные устройства и т. д. (за исключением случаев, когда повреждения вышеперечисленных компонентов изделия произошли вследствие поломки изделия и признанным гарантийным случаем);
- На лакокрасочные и иные покрытия, повреждение которых неизбежно в процессе эксплуатации изделия (режущие кромки ножей, опорные и рабочие поверхности);
- На профилактическое обслуживание изделия (чистку, промывку, смазку и т.п.).

1.7 Основанием для снятия изделия с гарантии является:

- Наличие повреждений изделия, вызванных воздействием агрессивных сред или высоких температур и возникшие в процессе эксплуатации, транспортировки и хранения изделия;
- Эксплуатация изделия с нарушениями требований настоящего руководства по эксплуатации;
- Нарушения в системах электропитания, влекущие сбой в работе изделия;
- Использование расходных материалов (гидравлические жидкости, фильтры и др.) не предусмотренные настоящим руководством по эксплуатации;
- Эксплуатация изделия с использованием загрязнённых гидравлических жидкостей, фильтров, а так же эксплуатация изделия с использованием пришедшими в негодность другими расходными материалами, сменными принадлежностями.
- Самостоятельное вмешательство покупателя по изменению конструкции изделия;
- Несанкционированный ремонт изделия;
- Использование изделия не по назначению;
- Ошибочные действия персонала;
- Отсутствие руководства по эксплуатации, не оформленный надлежащим образом гарантийный талон;
- Отсутствие или не соответствие заводского серийного номера изделия номеру в гарантийном талоне.

1.8 Если в процессе приёмки изделия изготовителем установлены неисправности, относящихся к не гарантийным случаям (согласно п. 1.9), изделие снимается с гарантии и либо возвращается покупателю с соответствующим заключением, либо принимается по согласованию с покупателем в платный ремонт

1.9 В процессе гарантийного обслуживания изделия решение о замене или ремонте неисправных узлов и деталей принимает сервисная служба изготовителя. Заменяемые детали и узлы переходят в собственность изготовителя.

1.10 Некомплектное изделие на гарантийное обслуживание не принимается. Возврат изделия покупателю производится в той же комплектности, в какой оно было принято.

1.11 Настоящие гарантийные обязательства не ущемляют других законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством Российской Федерации.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Рельсогиб гидравлический модели **РГА3550** заводской номер № _____
законсервирован и упакован в соответствии с действующими техническими условиями.

Дата отгрузки « _____ » _____ 20 ____ г.

Упаковщик _____ / _____ /
(подпись) (расшифровка подписи)

При отсутствии паспорта претензии не принимаются.

Заполняет фирма – продавец

(наименование фирмы-продавца)

Дата продажи « _____ » _____ 20 ____ г.

Штамп фирмы-продавца

М.П.

Покупатель _____
(наименование и адрес эксплуатирующей организации, предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие
СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Рельсогиб гидравлический модели РГА3550 заводской номер

№ _____

наименование ремонтного предприятия /сервисной службы/

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

краткие сведения о ремонте

Произведен ремонт _____ согласно _____

вид ремонта

вид документа (номер чертежа)

Подпись лица ответственного за приемку _____ / _____ /

Дата ремонта « _____ » _____ 20 _____ г.

Штамп ремонтного предприятия

Гарантийный срок эксплуатации после ремонта - _____ месяцев со дня отгрузки.

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Рельсогиб гидравлический модели РГА3550 заводской номер

№ _____

наименование ремонтного предприятия /сервисной службы/

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

краткие сведения о ремонте

Произведен ремонт _____ согласно _____

вид ремонта

вид документа (номер чертежа)

Подпись лица ответственного за приемку _____ / _____ /

Дата ремонта « _____ » _____ 20 _____ г.

Штамп ремонтного предприятия

Гарантийный срок эксплуатации после ремонта - _____ месяцев со дня отгрузки.

